

輪郭加工 - 断面：垂直

×

タイプ

全般

レベルとカット

加工データ

リードイン/アウト

工具データ

Z レベル/平面からの距離

安全高さ

50

...

切込開始高さ(R 点)

25

...

素材上面

20

...

最終深さ

0

...

切込回数

1

ピッチ

0

NCコード出力形式

● リニア

○ サブルーチン

切込深さ

● 均等

○ 指定

初回厚さ

0

最終厚さ

0

☐

双方向 (開いた経路のみ)

☐

ヘリカル補間

☐

有効径を一定にする

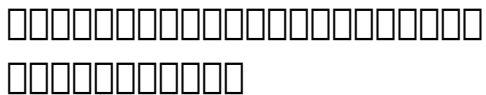
OK

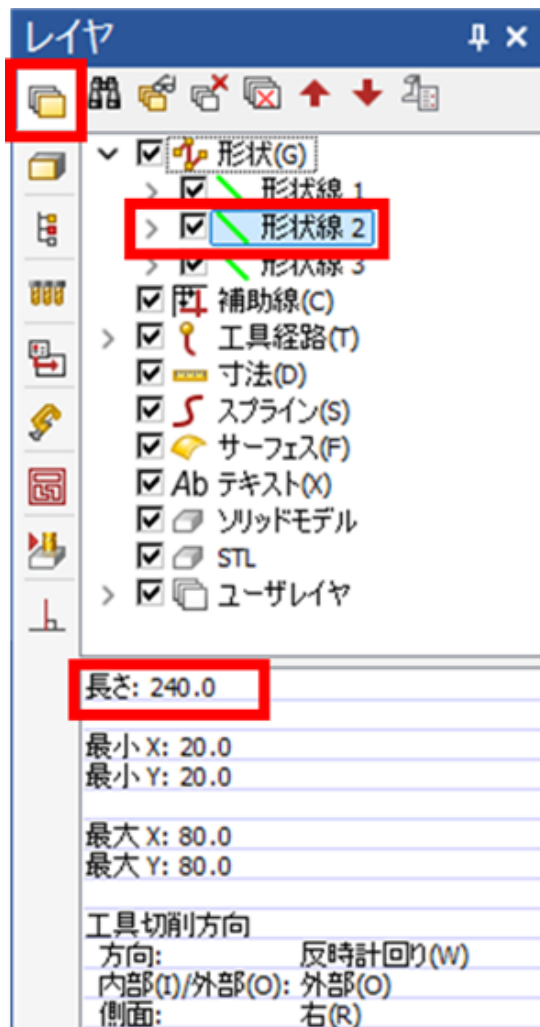
取消

プレビュー(P)

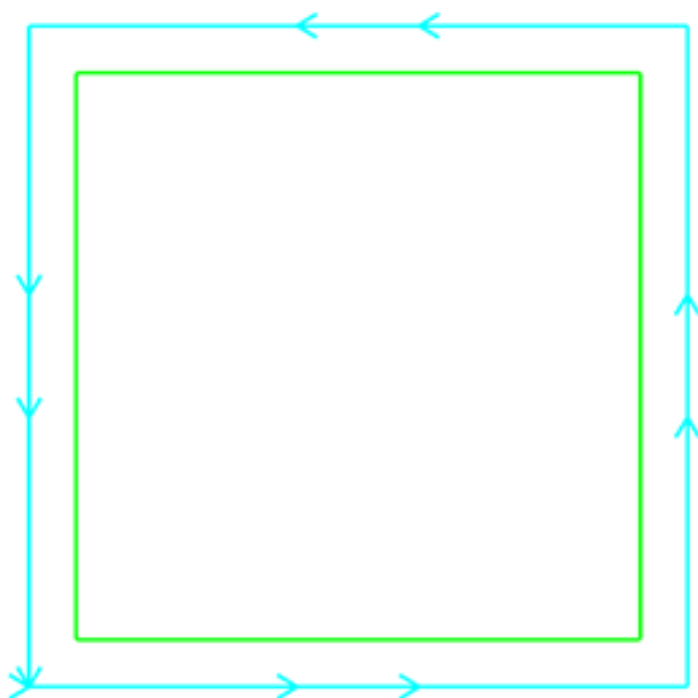
ヘルプ

0p 1

[illegible]



OK



Z / Z

□ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □

[illegible]



サポートタグ

×

タグタイプ

☒ 四角形(F)
☐ 三角形(R)

タグサイズ

タグ高さ 2

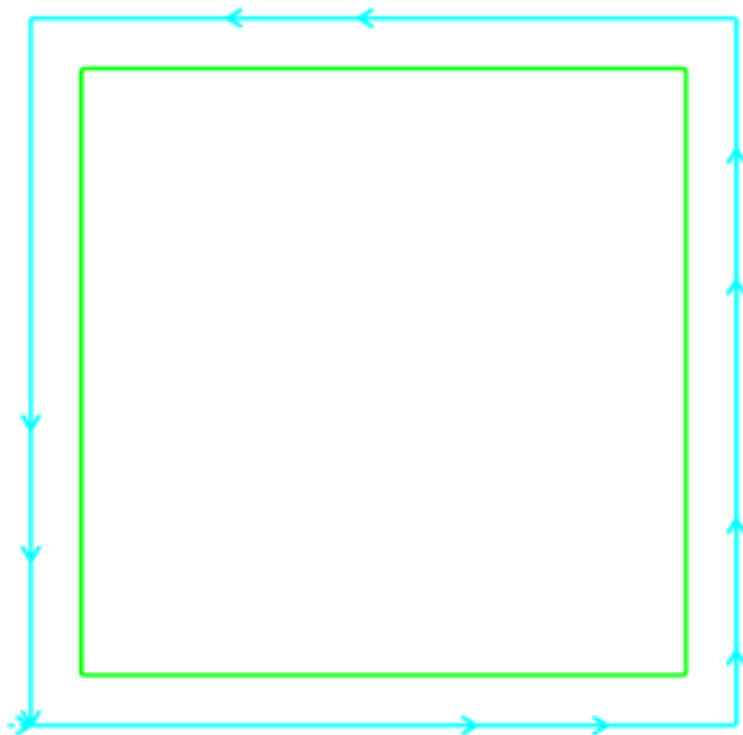
サポートタグ長さ 3

☒ 選択した工具経路の最下部からの距離を使用

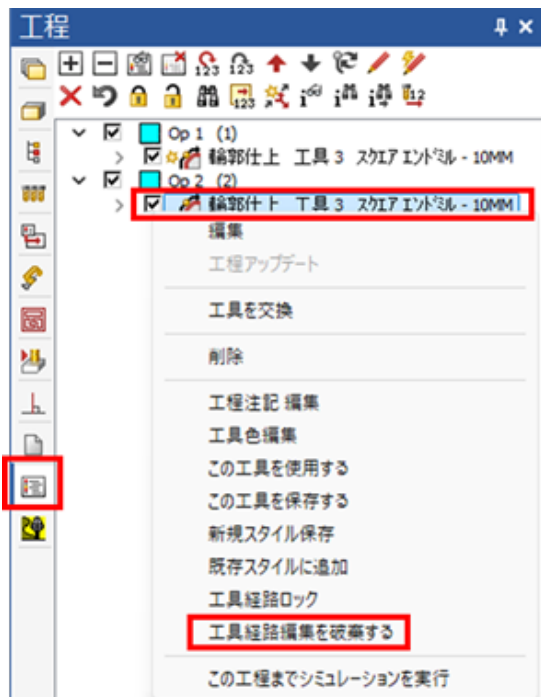
OK

取消

OK 0p 2

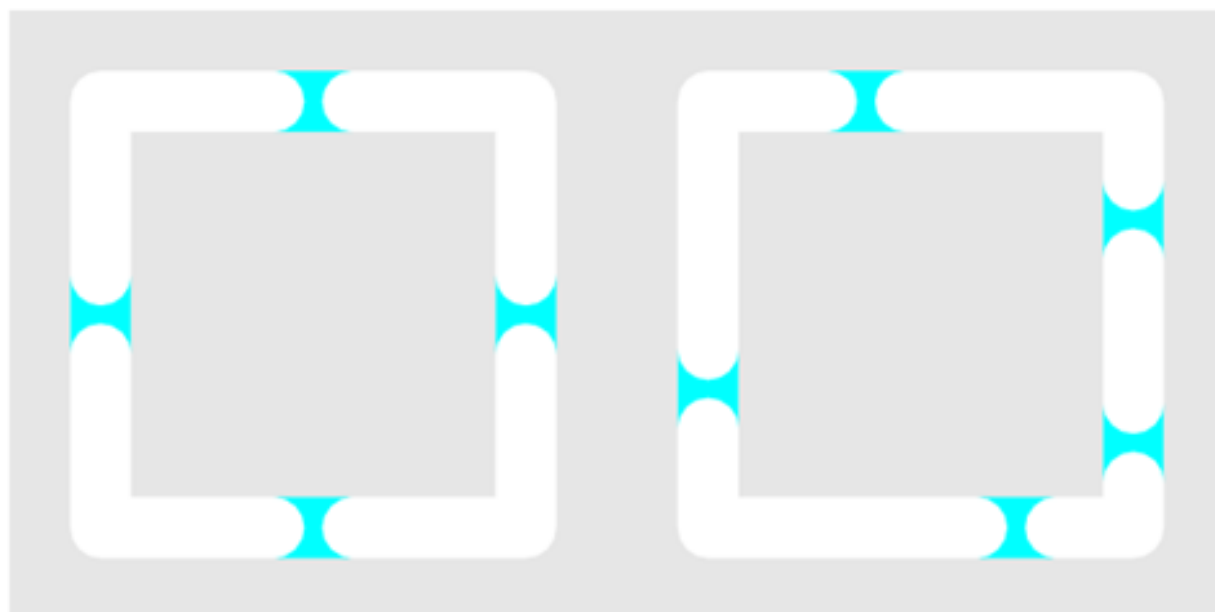


0p 2



00000000000000000000000000000000 | 0000 | 00000000000000000000000000000000OK
00000000

□ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □

[illegible][illegible][illegible]

□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□

□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□

□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□

□□□□□□□□