## 

## 

一般設定(G)	×
設定	
形料犬	
線幅	
加工	既定寸法フォント 望 メイリオ ~
配色	自動保存間隔(分) 3
工具色	最近使ったファイルの表示数 15
ウィンドウレイアウト	プロンプトバーの小数点以下桁数(4以上) 4
ダイナミックビュー	│ · · · · · · · · · · · · · · · · · · ·
シミュレ <i>ー</i> ション <b>(U)</b>	✓ プレビューの保存と表示(P)
ビューアニメーション	既存ファイルについて
オブジェクトの選択	プレビュー追加(A) プレビュー削除(R)
クランプ挿入	✓ 保存の前に警告する
	↓ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □
	□ 図面と共にイメージも保存する
	イメージの単位 💿 ミリメートル 🛛 インチ
	┃ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □
	✓ 3D加工にマルチスレッドを使用
	ファイルオプション
	リセット 全ての警告メッセージを表示するにはリセットを押します。
	→ オーディオを使用した警告を無効にする
	Veroカスタマエクスペリエンスプログラム
	設定
	OK ++>>12/1

設定	×
ALPHACAMファイルを開いたときロックする	
上書き時の動作	
● ロックを保持、書き込み前にサイズ変更(デフォルト)	
○□□ックを保持、書き込み後にサイズ変更	
□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□	
- 保存後にファイルサイズをチェック	
■ ALPHACAMログファイルにファイル操作を記録	
ОК 取消	
10000	

## 

 $\Box\Box\Box\Box\Box\Box\Box\Box\Box(\Box\Box)\Box\Box\Box\Box\Box\Box$ 

#### 



設 オプション 拡張オプション	
設定	
ネスティング対象         工具経路         形状         工具経路と含まれる形状         シートZ配置         シート底面       くはこのZレベル	ネストリスト名 新規ネスト リスト 1
	OK キャンセル

設定	×
般 オプション 拡張オプション	
NCJ-K	
○ サブルーチン	
<ul><li><b>○</b> 𝒴=𝒴</li></ul>	
シート順序	
● 最適使用	
<ul> <li>ピック順</li> </ul>	
詰め込み先	
○左上	〇右上
●左下	○ 右下
最終シートの配置方向	
●垂直	○ ★₩
目開	_
パス間の最小隙間 0	アプローチ部の追加隙間 20
シートエッジとの時間	
	▶ ハーノさんすに比 直
処理時間	
全計算時間 30	非アクティブ タイムアウト 5
オプション	
✓ 工具経路間隔の最適化	□ 同一レイアウトのシートは一つだけ表示
□ パーツにソリッドを含める	○ 厳密な部品の優先順位を強制する
	OK +++)/7/L



	<b>1 1</b> 2 (°1 ∓									AL	.PHA
ſJŀ(F)	ホーム(H) 編集(E)	表示(V)	Simulat	ion 作	F図(G)	作業平面(V	V) 三次元	(3) 特殊	操作(C) 加工(N	(1) ネステ	イン!
<b>→</b> <del>123</del>	E 🦻	5 F	7			02	X	< <u>+</u>	P		
トの工具経路	各 新規ネスト ネストリス	· 차지ト 手	動 ネスティ	ング残材テ	「タ小部	材ゾーン ネステ	イング禁止 Cor	vert To/From	シート	裏面	廃
順序変更	リスト 読込み(L)	バーツ(N) 不)	〈ト (首報)	<ul><li>(I) 保存 ネス</li></ul>	(O) 定 (ティング(N	義(M) ソーン  )	/定義(D) N	ested Sheet	ナータヘース(S)… ネス	(テインク(R)	廃
新規ネスト	- ሀスト 1										×
<b>E2</b>					Z						
アイルから 運	・ 画面から パーツパラメータ	のデータベーフ	なから 画面	ibs	。 設定 設	定の読み込み					
lーツ追加 パ	ーツ追加 表示/非表示 バーツ	シートを追	追加 <mark>シート</mark> る シート	と追加	彭	定					
名前	寸法	必要数	優先度	ミラー	回転	小パーツ	キット番号	3Dを無視	作業平面を無視	開口部を	無視
画面から 1	406.3484 x 258.3846	10	1	No	360	No	0	No	No	No	
画面から 2	346.7212 x 119.2544	10	1	No	360	No	0	No	No	No	
画面から3	423.0374 x 769.7587	10	1	No	360	No	0	No	No	No	
+ +	17. Ez										
★ ↓		有动教					約量				
▲ ◆  ◆<	<ul> <li></li></ul>	有効数					数量				
▲ ↓ 素材名 软質木材	<ul> <li>         ・</li> <li></li></ul>	有効数					数量 最大				
★材名	<ul> <li>         す法         「す法         「厚さ         1820×910         20         </li> </ul>	有効数					数量 最大				
★材名 軟質木材	<ul> <li>す法 厚さ 1820×910 20</li> </ul>	有効数					数量 最大				
★材名	<ul> <li>         ・</li> <li></li></ul>	有効数					数量				
▲	→ 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一	有効数					数量 最大				
★材名 数材名 次質木材	寸法     厚さ       1820×910     20	有効数					数量 最大				
★ <	寸法     厚さ       1820×910     20	有効数					設量最大				



